



Szilikon alapanyagok mechanikai paramétereit

(A Wacker Chemie technikai adatlapja alapján)

Technológia	Keménység		Sűrűség		Szakítószilárdság		Szakadási nyúlás		Összenyomhtóság		Szín/Megjelenés	
	Extrúzió	Prés	Extrúzió	Prés	Extrúzió	Prés	Extrúzió	Prés	Extrúzió	Prés	Extrúzió	Prés
R 401/10	13 ShA		1,07 g/cm ³		21 N/mm	24 N/mm	1200%	1200%	28%	41%	Transzparens	
R 401/20	24 ShA		1,11 g/cm ³		26 N/mm	30 N/mm	920%	1000%	33%	28%	Transzparens	
R 401/30	32 ShA	30 ShA	1,10 g/cm ³		23 N/mm	32 N/mm	720%	880%	36%	20%	Transzparens	
R 401/40	42 ShA	41 ShA	1,12 g/cm ³		23 N/mm	28 N/mm	580%	730%	36%	16%	Transzparens	
R 401/50	52 ShA		1,15 g/cm ³		25 N/mm	29 N/mm	520%	637%	34%	17%	Transzparens	
R 401/60	61 ShA	62 ShA	1,15 g/cm ³		24 N/mm	26 N/mm	440%	530%	31%	16%	Transzparens	
R 401/70	70 ShA	71 ShA	1,18 g/cm ³		26 N/mm	31 N/mm	440%	530%	40%	22%	Transzparens	
R 401/80	79 ShA	81 ShA	1,2 g/cm ³		26 N/mm	26 N/mm	420%	450%	57%	47%	Transzparens	
R 401/90	85 ShA	90 ShA	1,22 g/cm ³		23 N/mm	16 N/mm	260%	170%	50%	24%	Transzparens	



H-1097 Budapest Kén utca 8.
H-Sz-Cs 7:30-14:00 k-P 7:30-16:00
Tel: **06-30-327-7255, 06-30-648-1665**
Email: info@sariszilikon.hu